



3 Cuarto Apartamento en venta en Marbella, Málaga

975.000€



Ático de diseño en venta en Marbella, situado en la urbanización contemporánea de Los Monteros Hill Club ofreciendo seguridad las 24 horas, varias piscinas y un spa con gimnasio. Se compone de un amplio salón con chimenea, comedor, una moderna cocina con lavadero, aseo, dos dormitorios dobles con armarios empotrados y un baño familiar. Esta planta cuenta con una amplia terraza con impresionantes vistas panorámicas al mar y las montañas. La planta superior consta de un dormitorio principal con acceso a una terraza que disfruta de las fantásticas vistas. Las características incluyen calefacción por suelo radiante, aire acondicionado, alta calidad de especificaciones, garaje y trastero. 4.2 km u 8 minutos en coche de la carretera principal.

3 dormitorios

Piscina

2 baños

183m² Tamaño de construcción